



JP4368563

Bibli

Page 1



FLOORING BONDING METHOD AND FLOORING ADHESIVE TAPE

Patent Number: JP4368563
Publication date: 1992-12-21
Inventor(s): NAKAHARA TSUTAE
Applicant(s): ADOHEYA SANSHIYOU KK
Requested Patent: ☐ JP4368563
Application Number: JP19910145965 19910618
Priority Number(s):
IPC Classification: E04F21/22 ; C09J7/00 ; C09J7/02 ; E04F15/00
EC Classification:
Equivalents:

Abstract

PURPOSE: To provide a new flooring bonding method that is able to bond a flooring without using any adhesive agent, no contamination, dispensing with any time for drying, while it shortens a span of working time, improving operation efficiency at only one time execution and, moreover, simplifies a job for reflooring at the time of remodeling.

CONSTITUTION: A flooring bonding method is featured that sheetlike heat deposited materials 4, 5 are set up in a required position of a surface 2 executing a flooring 1 at a proper interval together with a conductor piece 3, while the flooring 1 is laid over these heat deposited materials 4, 5, and the conductor piece 3 is heated by means of electromagnetic induction, melting these heat deposited materials 4, 5, through which the flooring 1 is bonded on the working surface 2. In addition, as a flooring adhesive tape 6, the conductor piece 3, heating by the electromagnetic induction and melting these heat deposited materials 4, 5, is set up in space between these two sheetlike heat deposited materials 4 and 5 with bonding aptitude to the flooring 1 and the working surface 2.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

る。

【0024】尚、床材1としてビニル系床材を使用する場合は、ポリエステル樹脂系のものにホットメルト接着剤層を設けたテープを仮止めて敷いておく。

【0025】更に尚、導体片3と熱溶着材4、5とは上記したように予め床材接着用テープ6としておいてもよく、あるいは、別個のものであってもよい。

【0026】電磁誘導装置7内部の電磁誘導コイル8は、交流電流によって励磁され、これによって発生した磁界の電磁誘導作用によって導体片3にうず電流が発生して、この導体片3が発熱される。

【0027】また、床材1の上面から床材接着用テープ6は見えないが、アイロンからなる電磁誘導装置7を床材1の上面に走らすときに、この電磁誘導装置7が床材接着用テープ6の存在する線より外れると導体片3からうず電流が流れなくなり、電磁誘導装置7内部の電磁誘導コイル8を流れる電流値が変化するので、電磁誘導装置7に設けたLED10を点灯して感知することができるようにすると、電磁誘導装置7を正確に床材接着用テープ6上に走らせることができる。

【0028】更に、改装時に床材1を貼り換えるには、電磁誘導装置7を床材接着用テープ6上に走らせることによって、電磁誘導で導体片3を発熱して熱溶着材4、5を溶かすことができるので、この床材1を簡単に剥がすことができる。

【0029】

【発明の効果】以上説明したように、この発明によれば、接着剤を使わずに床材を施工面に接着することができ、汚れることがなく、乾かす時間が必要でなくて施工時間を短くすることができる。

【0030】一回の施工で接着を行うことができ作業能率を良くすることができる。

【0031】しかも、改装時に床材の貼え換えを簡単にすることができる等の効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明に係る床材接着用テープを使用した床材の接着施工法の一実施態様を示す概略断面図である。

【図2】この発明に係る床材接着用テープの断面図である。

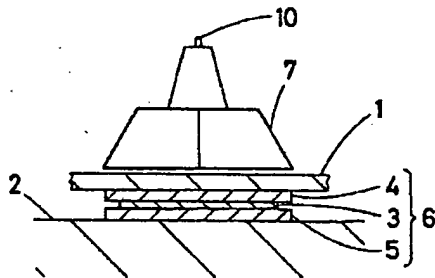
【図3】この発明に係る床材接着用テープを床版に仮止めた状態を示す斜視図である。

【図4】この発明に係る床材の接着施工法に用いられるアイロンからなる電磁誘導装置の斜視図である。

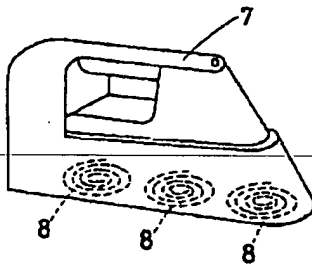
【符号の説明】

- 20 1 床材
2 施工面
3 導体片
4, 5 熱溶着材
6 床材接着用テープ
7 電磁誘導装置

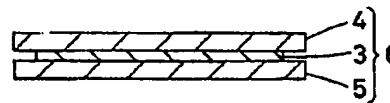
【図1】



【図4】



【図2】



【図3】

